

叠片式过滤器

使用说明书

常州市雄华通态自动化设备有限公司

一、功能概述

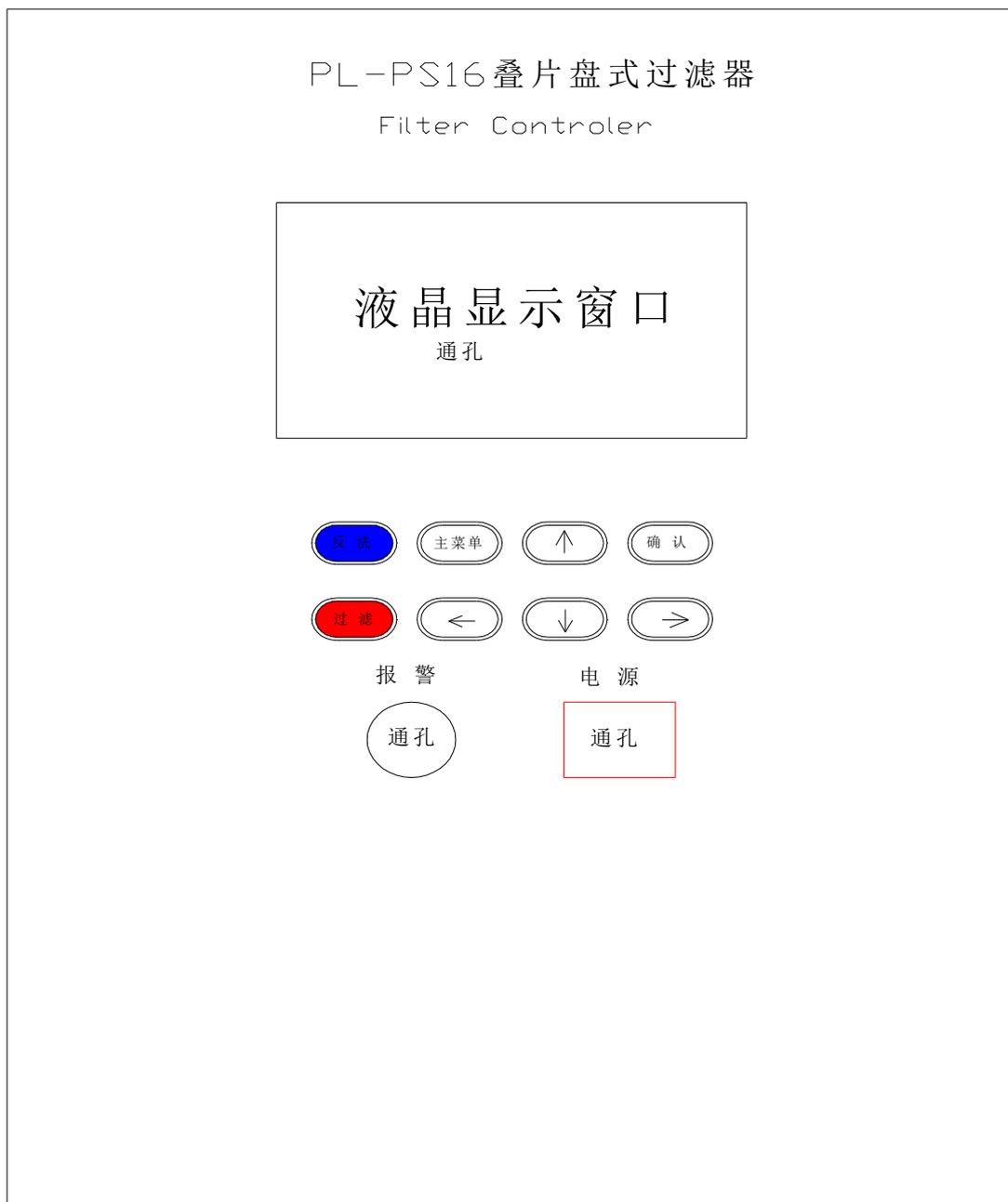
本控制器在设计之初，在业内专家指导下，充分考虑自动清洗过滤器设备的各种工况及相关控制程序。本控制器是自动清洗过滤器设备的电器控制核心，具备各种保护、报警功能。具有多种控制方式，时间、压差的控制精度相当高，其性能超过国外产品。

本控制器采用高速CPU芯片、各种可设定参数有断电记忆、内部自带看门狗电路、元件采用先进的贴片工艺、操作简捷明了，全中文液晶显示操作界面。完全替代了可编程控制器（PLC）加文本显示器。本控制器是自动清洗过滤器设备的必备也是最佳控制核心。

本控制器使用方便：接上电源、电磁阀、压差开关就行；只要简单更改参数，就能达到你所要的工况。本控制器体积小巧玲珑而且密封程度高，可直接安装在过滤器上。

按照各个客户不同需求，我公司分别做了6路，8路，12路，16路四种供各户选择。

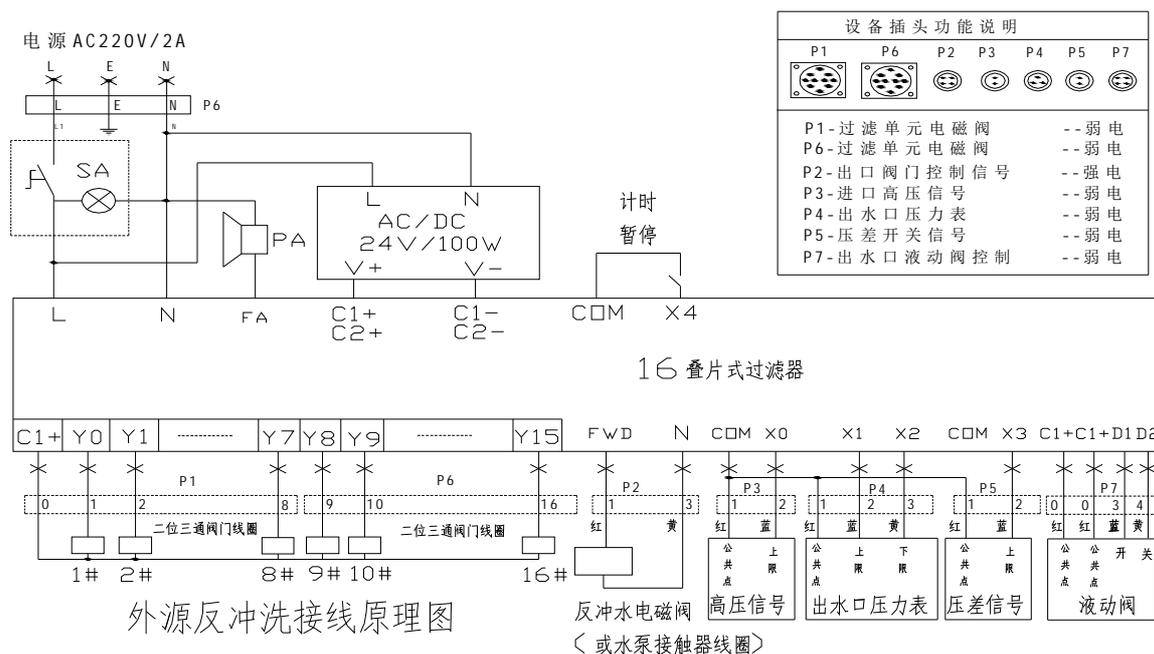
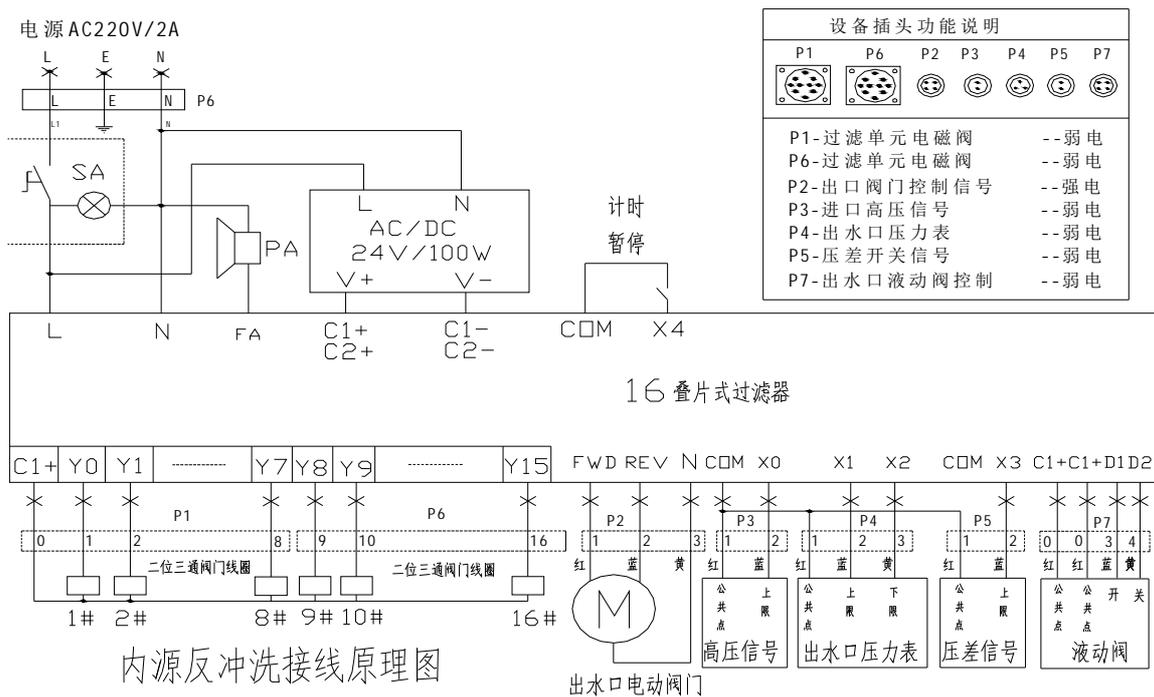
二、面板图



面板布置图介绍

- 1、液晶显示区：显示当前过滤器工作状态
- 2、按键区：反洗、过滤、主菜单、上、下、左、右、确定八个按键。
反洗：在过滤时按反洗按键进入反冲洗状态
过滤：在反洗时按过滤按键进入过滤状态
上、下、左、右：用于设置参数时用来移位，增减数字。
报警：蜂鸣器，用于报警发出声光报警。
电源：控制整个控制的开关。

三、端子功能见下图



输入/输出点功能说明:

1、输入信号: 4个(常开无源接点)

高压信号输入 (X0)

出水压力上限 (X1 仅限内源反冲洗有效)

出水压力下限 (X2 仅限内源反冲洗有效)

压差信号输入 (X3)

暂停信号输入 (X4)

2、输出信号: 20个 (3A/24V)

16个点控制清洗电磁阀: 每个控制4个直流24V电磁阀。

2个点控制阀门: 控制单相交流电动阀门或电磁阀。

2个点控制液动阀门: 控制24V电磁阀。

外源反冲洗时, 输出点的动作随反冲洗阀门动作同步, 反冲电磁阀动作, 进水阀门打开, 反冲洗电磁阀停止进水阀门关闭,

四、设定参数功能说明

功能号 (Cd)	名称	设定范围	单位	出厂值	内容
00	反冲洗模式选择	0-1	-	0	0-内源反冲洗A 1-外源反冲洗 2-内源反冲洗B
01	反洗单元数量	0-30	个		
02	过滤工作时间	0-9999	分钟	60	
03	反洗时间	0-9999	秒	15	
04	反洗预置时间(阀门)	0-9999	秒	20	
05	反洗复位时间(阀门)	0-9999	秒	20	
06	单元间隔时间	0-9999	秒	60	
07	压差延时时间	0-9999	秒	5	
08	出口阀门动作周期	0-9999	秒		工作方式=0,2时,作为阀门动作周期 工作方式=1时,开泵延时反冲洗时间
09	压差报警延时	0-9999	秒	500	0-报警功能取消
10	第一次过滤工作时间	0-9999	分钟	10	
11	高压、定时、压差	0-1	-	0	0-有 1-无
12	出口阀门选择	0-1	-	0	0-电动阀 1-电磁阀
90	进入定时停机密码	0-99999		00000	写入02000方可进入定时停机功能
91	设定时间	0-99999	小时	00000	设为0或者是10000以上都不停机,其余时间停机
92	累计工作时间	0-29999	10分钟	00000	
100	中英文模式选择	0-1	-	0	0-中文 1-英文
199	背光延时关闭时间	0-9999	秒	300	0-背光常亮

控制要求说明

动作编号	详细动作（内源反冲洗动作要求） 工作方式=0	动作名称
1	反冲洗“电磁阀”断电，出口“电动阀”保持打开	过滤
2	高压，压差，定时条件满足时	判断反洗条件
3	1#过滤头预备反洗，出口电动阀关闭（到达上限压力或阀门动作周期后停止），	关闭出口阀
4	阀门预置时间计时，1#电磁阀得电， 阀门预置过程中压力低于上限压力时出口阀门会自动关闭 直至压力到上限或者是电动阀门周期时间到才停止	阀门预置
5	预置时间到，反冲洗时间计时，1#电磁阀得电， 反冲洗过程中压力低于上限压力时出口阀门会自动关闭 直至压力到上限或者是电动阀门周期时间到才停止关闭	反冲洗
6	反冲洗时间到，阀门复位时间计时，1#电磁阀断电，同时出口 电动阀打开，直至直至压力到下限或者是电动阀门周期时间到 才停止开阀（复位时间到，阀门周期未到即进入下一步程序）	阀门复位
7	阀门复位时间计时时间到，1#单元反洗完成，单元间隔时间计 时，1#电磁阀断电，电动阀停止	单元间隔
8	返回到第3步，执行2#单元反洗程序	

当压差信号保持时间超过压差报警延时设定值时报警，同时显示故障代码 E1 程序继续运行，压差报警延时设定值=0 功能取消。

当内源反洗工作时，在阀门动作周期时间到后仍然没有达到反冲上限压力时显示故障代码 E2，程序继续运行。

动作编号	详细动作（外源反冲洗动作要求） 工作方式=1	动作名称
1	反冲洗“电磁阀”断电，外控反洗水泵停止	过滤
2	高压，压差，定时条件满足时	判断反洗条件
3	水泵打开，并且延时时	开水泵
4	开泵延时时到，阀门预置时间计时， 1#电磁阀得电，水泵保持打开	阀门预置
5	预置时间到，反冲洗时间计时， 1#电磁阀得电，水泵保持打开	反冲洗
6	反冲洗时间到，阀门复位时间计时， 1#电磁阀断电，水泵保持打开	阀门复位
7	阀门复位时间计时时间到，1#单元反洗完成，单元间隔计 时水泵保持打开	单元间隔
8	返回到第4步，执行2#单元反洗程序	
9	所有单元都完成返回到第一步程序	

当压差信号保持时间超过压差报警延时设定值时报警，同时显示故障代码 E1 程序继续运行，压差报警延时设定值=0 功能取消。

当内源反洗工作时，在阀门动作周期时间到后仍然没有达到反冲上限压力时显示故障代码 E2，程序继续运行。

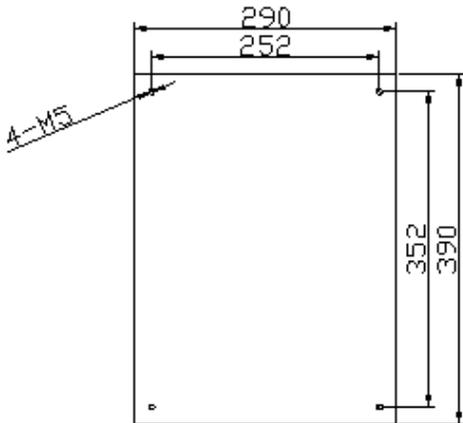
动作编号	详细动作（内源反冲洗动作要求） 工作方式=2 （阀门间隔和阀门复位时电动阀不打开）	动作名称
1	反冲洗“电磁阀”断电，出口“电动阀”保持打开	过滤
2	高压，压差，定时条件满足时	判断反洗条件
3	1#过滤头预备反洗，出口电动阀关闭（到达上限压力或阀门动作周期后停止），	关闭出口阀
4	阀门预置时间计时，1#（N#）电磁阀得电， 阀门预置过程中压力低于上限压力时出口阀门会自动关闭 直至压力到上限或者是电动阀门周期时间到才停止	阀门预置
5	预置时间到，反冲洗时间计时，1#（N#）电磁阀得电， 反冲洗过程中压力低于上限压力时出口阀门会自动关闭 直至压力到上限或者是电动阀门周期时间到才停止	反冲洗
6	反冲洗时间到，阀门复位时间计时，1#（N#）电磁阀断电	阀门复位
7	阀门复位时间计时时间到，1#（N#）单元反洗完成，单元间隔时间计时，1#（N#）电磁阀断电，	单元间隔
8	返回到第3步，执行2#单元反洗程序	

当压差信号保持时间超过压差报警延时设定值时报警，同时显示故障代码 E1 程序继续运行，压差报警延时设定值=0 功能取消。

当内源反洗工作时,在阀门动作周期时间到后仍然没有达到反冲上限压力时显示故障代码 E2，程序继续运行。

五、安装说明

1、塑料箱体



2、铁箱体

